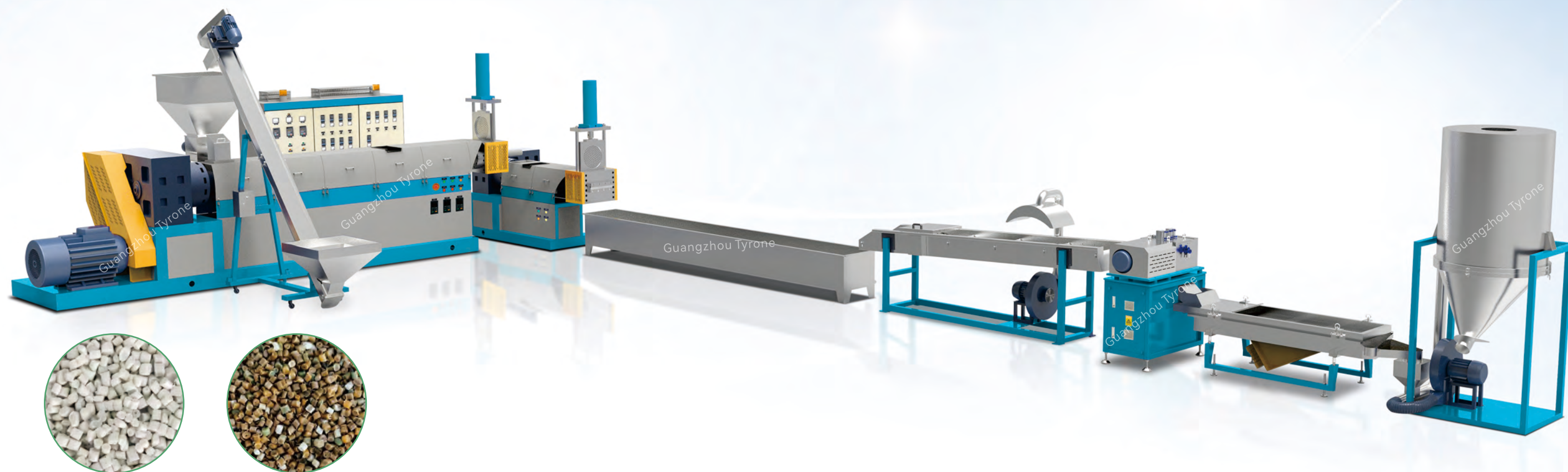




www.tyrone8.com

塑料再生造粒机



广州泰龙环保科技有限公司

电话:400-691-8586 +86-20-31079908

邮箱:Admin@tyrone8.com

地址:广州市南沙区东涌镇天益村东环路101号

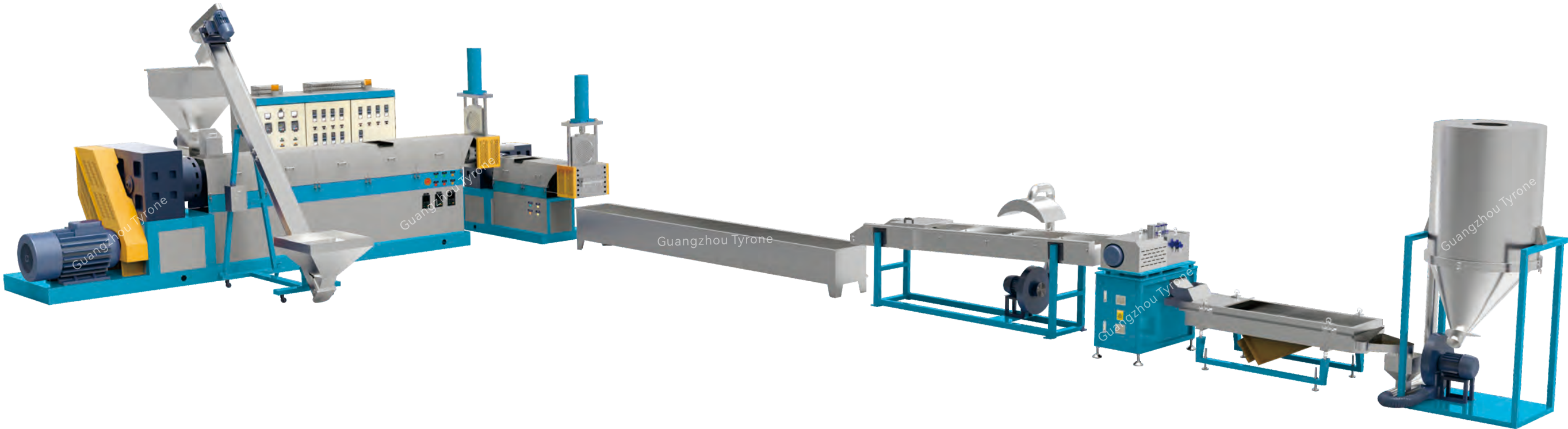


泰龙官网



泰龙抖音

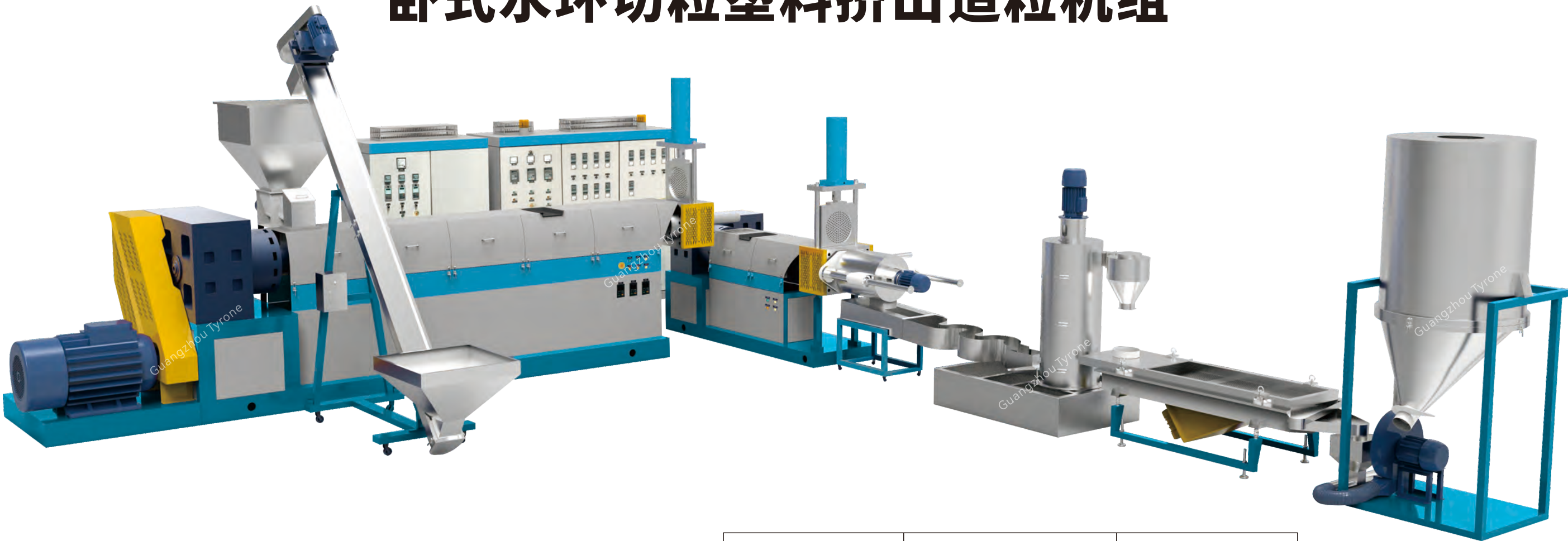
双阶(子母)排气型塑料挤出造粒机组



适用原料	设备型号	产量
ABS、PS/PP 片料	TLSJ-140(2800)-140PA	250-350kg/h
	TLSJ-140(3800)-140PB	300-400kg/h
	TLSJ-150(4200)-140P	400-500kg/h
	TLSJ-160(4600)-160P	500-600kg/h
	TLSJ-180(5200)-180P	700-850kg/h
	TLSJ-200(5600)-200P	850-1050kg/h

双阶排气型塑料挤出造粒机组，主要由两台排气式塑料挤出造粒机串联成阶式的废塑料回收造粒设备挤出机采用不同的螺杆设计，适用于多种塑料的再生造粒，螺杆料筒经特殊的硬化处理，具有耐磨性、高产能特性，两阶(子母)排气型塑料挤出造粒机组有"丁字型"和"一字型"排列设计，两挤出机都设计有排气和快速更换滤网装置，可重复将物料加热后产生的气体排出，并经过两次过滤将物料的杂质过滤，使造出来的颗粒更结实、光滑、纯净。此机最适合于ABS、聚苯乙烯(PS)、高压聚乙烯(LDPE)、低压聚乙烯(HDPE)，聚丙烯(PP)等再生挤出造粒。部份机型参照国外技术及按我国实际情况而设计，已被广大客户采用。

卧式水环切粒塑料挤出造粒机组



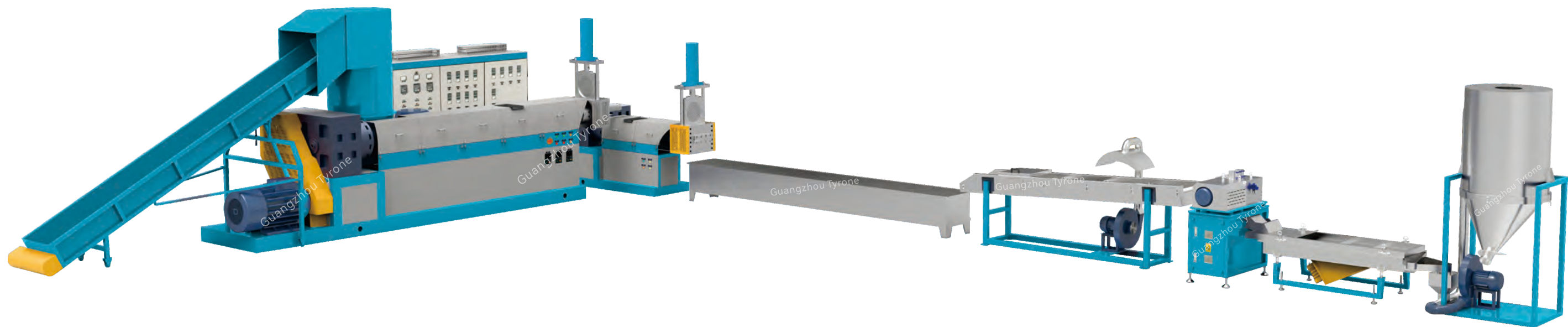
适用原料	设备型号	产量
HDPE/片料	TLSJ-140(2800)-140GA	250-300kg/h
	TLSJ-140(3800)-140GB	300-400kg/h
	TLSJ-150(4200)-140G	400-500kg/h
	TLSJ-160(4600)-160G	500-650kg/h
	TLSJ-180(5200)-180G	700-850kg/h
	TLSJ-200(5600)-200G	850-1000kg/h

卧式水环切切粒塑料挤出造粒机组主要适用于各种LDPE、HDPE料的回收造粒。机组主要是由两阶排气式挤出机，水环式模头切粒总程，脱水机，振动筛，储料斗组成。传统的废塑料回收挤出造粒机的切粒技术是挤出溶体拉条式经冷却固化后经切粒机切粒，而卧式水环切粒挤出造粒机组则是在溶体状态下直接水环切粒的一种新机型，熔态切粒相对于固态切粒有明显的优势。

卧式水环切切粒塑料挤出造粒机组具有下列主要技术特点：

- 1.由于塑料是在熔体状态下被刀片刮下，经循环水冷却后凝固的，不同粘度的高聚物均可采用这种切粒形式熔体状态下切粒不会形成任何粉尘，而且切粒形状规整，包装，运输均比较方便
- 2.根据挤出量自动匹配调节模头的出料量和切粒速度，来改变切粒的大小，也可以人工采用不同刀片数时的刀架来改变切粒大小的形状。
- 3.直切式水下切粒把切粒,冷却融为一体省去了4~6mm长的冷水槽，大大减少了占地面积。
- 4.直切式水下切粒把塑料熔体直接切粒，冷却，使造粒工艺实现自动化，操作方便，噪声较低，切片质量好。

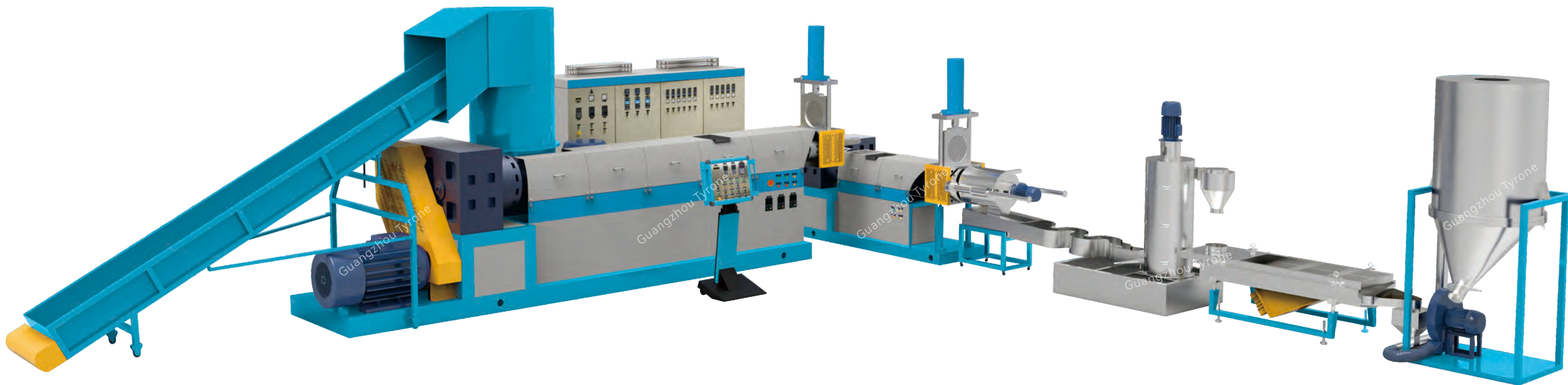
三合一膜料回收挤出造粒机组(水拉条型)



适用原料	设备型号	产量
PP、PE 干膜料	TLSJ-140(2800)-140P	250-350kg/h
	TLSJ-140(3800)-140P	350-500kg/h
	TLSJ-160(4200)-160P	500-700kg/h
	TLSJ-180(5200)-180P	700-900kg/h

三合一膜料回收挤出造粒机组是广州泰龙环保科技有限公司针对高效率回收LDPE/HDPE废膜挤出造粒而研制的新一代机型。该机组集原料的输送、粉碎、挤出造粒多功能于一体，生产过程中节省了原材料重复周转运输的劳工，废膜在粉碎过程中产生的热团粒，有利于压缩塑化，设备高产量、低耗能、节省劳动力、回收造粒质量好，是废膜回收挤出造粒的最佳设备。

三合一膜料回收挤出造粒机组(水环切型)



适用原料	设备型号	产量
PP、PE 干膜料	TLSJ-140(2800)-140P	250-350kg/h
	TLSJ-140(3800)-140P	350-500kg/h
	TLSJ-160(4200)-160P	500-700kg/h
	TLSJ-180(5200)-180P	700-900kg/h

三合一膜料回收挤出造粒机组（水环切型），专为 LDPE、HDPE、PP 等废膜料回收造粒设计，集输送、粉碎、挤出造粒于一体，核心由上料破碎装置、主辅挤出机、水环切粒装置、脱水机、振动筛及储料桶组成，具有产量高、能耗低、操作简便、成品颗粒规整的特点。工作时，废膜料经破碎、挤出塑化（双区真空脱气）、分段过滤后，由水环切粒，再经脱水、筛选，最终合格颗粒存入储料桶，尤其适配印刷量大或含水分的膜料回收。