



www.tyrone8.com

粗破+细碎回收线



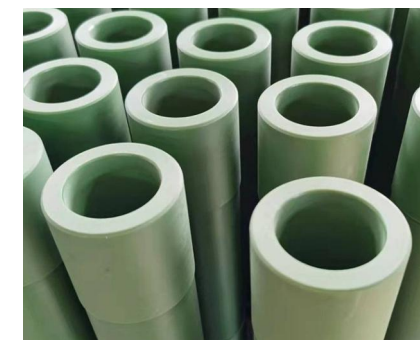


粗破+细碎回收线

- 适用于废旧塑料制品的粗粉碎, 例如: 硬质塑料片材 (如ABS、PE、PP片材)、管材 (如PE、PVC管材)、包装材料等。

设备特点

- 高效破碎: 利用高速旋转的刀片对物料进行冲击、剪切、撕裂等处理, 单轴设计, 提高破碎效率。
- 低噪音: 全钢框架搭配隔音材料, 运行噪音低于行业标准。
- 耐用性: 合金钢刀片经过特殊热处理, 耐磨性强; 刀架采用热缩处理工艺, 稳定性更高。





输送带

输送带将废旧塑料输送至破碎机。输送带皮带可选:PVC皮带或橡胶皮带。输送带可配备变频控制,以更有效地控制进料输出。(可配备变频控制)



双轴/单轴撕碎机

单/双头撕碎机是一种用于粗破碎、撕碎或预处理的固体废物处理设备。它主要通过刀具对材料进行切割、撕裂和挤压。



破碎机

破碎机是一种利用机械力作用减小固体物料颗粒大小的设备,广泛应用于建材、化工、环保等领域。根据破碎原理和结构的不同,破碎机可分为多种类型,但其核心工作目标是将其大块物料破碎成符合要求的较小颗粒。



回收系统

破碎后的颗粒可通过回收系统实现自动回收,无需人工干预



振动筛

利用振动筛设备,将破碎后的物料根据粒径大小分成0-5mm、5-10mm、10-30mm等不同规格的物料。该工序是回收利用的前提,直接影响到回收料的质量和应用场景。



除尘系统

粉尘分离回收系统是塑料破碎机配合使用的,塑料破碎机在破碎过程中会产生一定量的细小粉尘。粉尘分离回收系统的作用就是将粉尘分离,使回收料颗粒的性能与新料一致,从而提高产品质量,降低生产成本。